

FORMATIONS AGRO-ALIMENTAIRE

**En inter- entreprise & sur mesure
Accompagnement individualisé - Coaching**

FLASH INFOS : Décembre 2009

Pôle Supply Chain Management & Logistique :

Une Supply Chain performante pour augmenter la valeur délivrée au client et réduire les coûts

Dans le contexte économique actuel, les entreprises ont compris que maîtriser leur chaîne logistique globale (Supply Chain) était un fort avantage concurrentiel.

Malgré la mise en place d'ERP ou l'externalisation d'une partie de leur logistique, les entreprises obtiennent des résultats bien inférieurs à leurs attentes et constatent un manque persistant de collaboration entre les différentes fonctions de l'entreprise.

Elles prennent conscience que l'efficacité de leur Supply Chain dépend de :

- la rapidité des approvisionnements,
- l'adaptabilité de la production,
- le travail collaboratif avec les clients et les fournisseurs,
- la réactivité de la distribution.

Pour répondre à ces attentes, nous proposons des parcours de formation permettant de mettre en oeuvre des méthodes simples et pragmatiques pour améliorer vos pratiques tout en utilisant les moyens disponibles et ainsi, concrétiser les résultats attendus :

- Réduire les stocks en améliorant le taux de service
- Réduire les coûts logistiques en fiabilisant la chaîne de distribution.

Nos parcours de formation :

1. De la gestion de la demande à l'optimisation des stocks

- Etablir des prévisions (ALS01)
- Des prévisions pour une optimisation des ressources (ALS02)
- La planification de la production et des approvisionnements (ALS03)
- L'optimisation des stocks et l'amélioration du taux de service (ALS 04)

2. Le pilotage des flux de la Supply Chain

- Organiser l'entrepôt pour une meilleure productivité et sécurité (ALS05)
- La maîtrise et l'amélioration des flux internes par l'analyse de la valeur

3. Les prestataires logistiques : comment mettre en place de bonnes relations?

- Les transports routiers : optimisation des coûts et amélioration du taux de service (ALS06)
- L'externalisation d'un entrepôt : enjeux et optimisation des coûts (ALS07)

